

2.仕様

概要

B-85054 JAPAN

機械部 (α -0iCp / 0iCps)

| 項目 | | α -0iCp / 0iCps |
|------------|-------|--|
| 加工方式 | | 浸漬加工/フラッシング加工 |
| 最大工作物寸法 | | 650 x 570 x 250mm |
| 最大工作物重量 | | 400 kg |
| テーブルストローク | | 370 x 270mm |
| Z軸ストローク | 標準 | 255mm |
| UV軸ストローク | | $\pm 60\text{mm} \times \pm 60\text{mm}$ |
| 駆動モータ | X軸 | FANUC LINEAR MOTOR L900A1/4is (対向配置) |
| | Y軸 | FANUC LINEAR MOTOR L600A1/4is (対向配置) |
| | U/V軸 | FANUC LINEAR MOTOR L600A1/4is |
| | Z軸 | FANUC ACサーボモータ $\alpha 2/5000i$ |
| 最大テーブル送り速度 | | 2000mm/min |
| 使用ワイヤ径 | | $\phi 0.05 \sim \phi 0.3\text{mm}$ |
| ワイヤ張力 | | 250~2500g |
| ワイヤ送り速度 | | 0~15m/min. |
| 最小テーブル移動量 | | 0.0001mm |
| 最大テーパ角度 | 標準 | $\pm 30^\circ / 80\text{mm}$ |
| | オプション | $\pm 45^\circ / 40\text{mm}$ |
| ワイヤガイド | | ダイスガイド |
| 最大ワイヤ質量 | 標準 | 10kg |

2.仕様

概要

B-85054JA

加工液処理装置

B-85054J

2.2

| 項目 | $\alpha-0iC / 0iCs$ | $\alpha-0iCp / 0iCps$ | $\alpha-1iC / 1iCs$ |
|-------------------|--|----------------------------|------------------------------------|
| 仕向け先 | 国内・CE・USA | | |
| 加工液 | イオン交換水 | | |
| タンク容量(L) | 480 | 580 | 750 (国内) 910 (CE) 1220 (USA) |
| ろ過精度 | 2~10 μ m | | |
| フィルタ (二重式フィルタ) | 二重式フィルタ x2 | x2 | X2 (国内) X3 (CE) X2 (USA) |
| イオン交換樹脂 | 10L x 1 (標準) | | |
| | 10L x 2 (オプション、ヨーロッパ除く) | | |
| 加工液比抵抗制御 | (5.0~20) x 10 ⁴ Ω cm | | |
| 外形寸法 | 970 x 975 x 1090mm (国内) | 1010 x 1130 x 1150mm (国内) | 970 x 1525 x 1090mm (国内) |
| | 1050 x 955 x 1090mm (CE) | 840 x 1400 x 1150mm (CE) | 1100 x 1505 x 1665mm (CE) |
| | 970 x 975 x 1090mm (USA) | 1010 x 1130 x 1150mm (USA) | 1190 x 1900 x 1665mm (USA) |

| 項目 | $\alpha-0iCe$ | $\alpha-1iCe$ | |
|----------|--|---------------------|-----|
| | 国内・CE | 国内 | CE |
| 仕向け先 | 国内・CE | 国内 | CE |
| 加工液 | イオン交換水 | | |
| タンク容量(L) | 480 | 750 | 910 |
| ろ過精度 | 2~10 μ m | | |
| フィルタ | 二重式フィルタ x2 | x3 | |
| イオン交換樹脂 | 10L x 1 (標準) | | |
| 加工液比抵抗制御 | (1.0~20) x 10 ⁴ Ω cm | | |
| 外形寸法 | 970 x 975 x 1090mm | 970 x 1525 x 1090mm | |

2.2 加工電源

| | | |
|--------------|--------|---------------|
| 電源形式名称 | | TR-1600 |
| 電源回路方式 | | フルトランジスタパルス回路 |
| 電源設定（加工条件設定） | | |
| | パルスモード | 可変 |
| | 無負荷電圧 | 〃 |
| | 加工電圧 | 〃 |
| | オン時間 | 〃 |
| | オフ時間 | 〃 |
| | サーボ電圧 | 〃 |
| | パワー制御 | あり |
| | オフ時間制御 | あり |
| MF 電源 | | オプション |

詳細につきましては、
V. 8. 「加工条件設定画面」
を参照して下さい。

2.3 制御装置

| 仕様項目 | | 仕様 |
|--|----------|--|
| 制御軸 | | X・Y・U・V Z (電動Z軸の場合) (0iCp/0iCpsは標準装備) 6 th (オプション) |
| 同時制御軸 | 180is-WB | X・Y・U・V または X・Y・6 th の同時制御が可能 |
| | 160is-WB | X・Y・U・V・6 th の同時制御が可能 |
| 最小設定単位 | | 0.0001mm |
| 最小移動単位 | | 0.0001mm |
| 補間 | | 直線・円弧 |
| 最大指令値 | | ±9999.9999mm |
| 位置指令方式 | | アブソリュート (絶対値) ・ インクリメンタル (相対値) 併用 |
| 表示装置 | | 12.1型液晶カラーディスプレイ |
| 位置表示 | 手動Z軸 | X・Y・U・V 同時4軸表示 |
| | 電動Z軸 | X・Y・U・V・Z 同時5軸表示 |
| | 6軸機 | X・Y・U・V・Z・6 th 同時6軸表示 |
| テープ記憶編集長 | | (標準) 1000m (オプション) 3500m |
| 外部機器インタフェース | | RS-232-C イーサネット (100BASE-T/10BASE-T) |
| 内蔵入出力機器 | | メモ리카ード 3.5インチ フロッピーディスクドライブ (オプション) |
| 図形拡大率 | | 0.001 ~ 99.999 倍 |
| 回転角 | | ±360.00000° |
| ミラーイメージ | | X・Y各軸独立 |
| 送り速度 | | 早送り 900mm/min 2000mm/min(0iCp/0iCps) 切削送り 0.0001 ~ 50mm/min 手動送り 100,200,300mm/min |
| オフセット | | ±99.9999mm |
| <ul style="list-style-type: none"> ・自動位置出し・後退制御・回転コピー・逆行コピー・拡大縮小コピー ・ミラーコピー・回転繰り返しコピー・リトレース・サブプログラム ・手動データ入力・加工開始点復帰・手動原点復帰・加工中断点復帰 ・ドライラン・シングルブロック・マシンロック・加工長表示・軸切換 ・オプションブロックスキップ・オプションストップ・周長計算 ・実加工速度表示・診断機能・加工再開機能・操作履歴機能 ・アラーム履歴機能・ワーク座標系 | | |

2.4

2.4 自動結線機構 (AWF) 仕様

| 仕様項目 | | 仕様 (機種別) | | | | |
|-----------------|---------------------------------|---|---|--|-------------------|-------------------|
| | | $\alpha-0iCp$ | $\alpha-0iC/z180$ | $\alpha-0iC/z250$ | $\alpha-1iC/z300$ | $\alpha-1iC/z400$ |
| 使用可能ワイヤ径 (mm) | | $\phi 0.05$ $\phi 0.07$ $\phi 0.10$ $\phi 0.15$ $\phi 0.20$ $\phi 0.25$ $\phi 0.30$ | $\phi 0.10$ $\phi 0.15$ $\phi 0.20$ $\phi 0.25$ $\phi 0.30$ ($\phi 0.05$: オプション) ($\phi 0.07$: オプション) | | | |
| 最大板厚 (水なし結線) | ワイヤ径 $\phi 0.05 \sim \phi 0.07$ | | | | | |
| | ワイヤ径 $\phi 0.10 \sim \phi 0.15$ | 30mm | | | | |
| | ワイヤ径 $\phi 0.20 \sim \phi 0.30$ | 250mm | 180mm | 250mm | 300mm | 400mm |
| 最大板厚 (水中結線) | ワイヤ径 $\phi 0.05 \sim \phi 0.07$ | 20mm | | | | |
| | ワイヤ径 $\phi 0.10 \sim \phi 0.15$ | 30mm | | | | |
| | ワイヤ径 $\phi 0.20 \sim \phi 0.30$ | 100mm | | | | |
| 加工開始穴径 | 標準 | 最小 $\phi 1.5\text{mm}$ ($\phi 1.5\text{AWF}$ ジェットノズル) | | | | |
| | オプション | 最小 $\phi 0.5\text{mm}$ ($\phi 0.5$ ジェットノズル: オプション) * 結線が可能な最大板厚: 40mm (ワイヤ径: $\phi 0.2-0.25$) : 30mm (ワイヤ径: $\phi 0.1-0.15$) | | | | |
| 推奨ワイヤ | | ワイヤ径 $\phi 0.10 \sim \phi 0.30$ | | ワイヤ径 $\phi 0.05 \sim \phi 0.07$ | | |
| | | 日立電線 HBZ-U (N) 古河電工 FSH 住友電工 SBX-H(N) 沖電線 OB-PZN | | 住友電工 TWS (タングステン) 鈴木金属工業 SP (真鍮/ピアノ線) | | |
| | | *パラフィン無しをご指定ください | | | | |
| 上下ワイヤガイド | | ダイスガイド (標準/高精度) | | | | |
| テーパ加工の角度制限 | 上ノズル | $\phi 2 \sim \phi 6.5$ | $\phi 6.5$ | $\phi 12$ | $\phi 20$ | |
| | 下ノズル | | | | $\phi 12$ | |
| | ジェットノズル | $\phi 0.5$ | $\phi 1.5$ | 無し | | |
| | ダイスガイド | 標準 | | | | 45° テーパ用 |
| | 最大テーパ角度 | $\pm 2^\circ$ | $\pm 12^\circ$ | $\pm 30^\circ$ | $\pm 45^\circ$ | |
| 各種機能 | | <ul style="list-style-type: none"> ・断線修復機能・断線スキップ機能・リトライスキップ機能 ・AWFモニタ機能・再加工機能・簡易リトライ機能 ・簡易リトライ箇所表示機能・フルリトライ機能 ・断線箇所表示機能・アラーム復旧ガイダンス・高速AWF ・高速断線修復機能・AI断線修復機能 (オプション: $\phi 0.5$ ジェットノズルが必要) | | | | |